

霍尼韦尔为惠生 FLNG 提供一体化控制和安 全系统

Case Study

项目背景

某浮式存储气化装置（FSRU）是一艘无动力推进驳船，装备了总处理能力约为 600 百万标准立方英尺/天（MMscf/d）的再气化工厂，同时还有总容量约为 2.5 万立方米的自立式储罐以及满足人员生活所需的住宿区块。

作为该项目的总包商，惠生海洋工程（Wison Offshore & Marine）在项目设计和执行上面临着很大的挑战，即如何通过综合设计来实现船舶和工艺装置的控制与监视。主要的技术难点在于：

- 1、复杂的船舶综合自动化系统；
- 2、复杂的工艺过程综合自动化系统；
- 3、上述二个系统之间的综合，包括建造、安装、接口配合以及联调等一系列环节...

集成系统的复杂性不仅要求供货商提供的系统产品具有良好的开放性和用户友好性，同时对项目管理、项目执行和质量控制也有很高的要求。霍尼韦尔的 Experion 家族的先进产品和优秀的项目团队可以高质量地满足用户的需要。



本项目实际完成比原计划整整提前了一个月。

霍尼韦尔的优势

霍尼韦尔的供货范围主要包括了 DCS 系统 ePKS、ESD 系统 Safety Manager、FGS 系统 Safety Manager、现场设备管理系统 FDM、HIPPS 系统等；工程服务包括软件组态、HMI 图形设计、机柜集成、测试、FAT、SAT 以及现场试车服务。

“通过采用霍尼韦尔的一体化自动化技术，使得 FSRU 中最为复杂的自动化系统比原计划提前一个月完成，同时项目成本降低了 2%，为保障整个项目的如期完成奠定了良好的基础，良好的投资回报极大地提高了客户的满意度。”

Safety Manager 具有 TUV 的 SIL3 功能安全认证和 ISA Secure Level1 的信息安全认证，可用于 ESD、FGS、BMS 应用及其它的关键应用；此外，Safety Manager 还可以与 ePKS 构成一体化集成解决方案 ICSS；ePKS 和 Safety Manager 之间通过 CDA 协议实现两者间的数据交换，极大地提高了效率、保障了安全可靠的集成。在本项目执行过程中，通过采用霍尼韦尔的一体化技术，提前一个月完成最为复杂的自动化系统部分，为保障整个 FSRU 项目的如期完成奠定了良好的基础

用户的实际体验也展现了霍尼韦尔的综合优势：

- 1、项目团队的全面、优质的服务提升了用户的满意度；
- 2、系统具有非常好的开放性，可以在现场根据客户要求提供非典型的设计；
- 3、人性化的系统设计，易于上手。

带给客户的价值

霍尼韦尔的先进技术和项目服务为用户带来了前所未有的体验，霍尼韦尔员工竭诚为客户服务的态度在改变着客户的工作方式的同时也为客户带来

了颇丰的收益，整个自动化系统的完工时间提前了一个月，项目成本降低了 2%。良好的投资回报极大地提高了客户的满意度，“IAS 系统是整个项目中相对于其它系统的最为复杂和繁琐的系统。外在的因素也对系统有很大的影响。IAS 在最终的项目交付中提前完成，对项目交付起了很积极的作用” – 这些都是来自于客户的评价。

售后服务

霍尼韦尔项目服务团队竭诚为客户服务的态度也给客户留下了深刻的印象，主要体现在：

- 1、强大的专业技能 – 现场调试中遇到的和霍尼韦尔相关的大多数问题都能即刻解决或者提供解决方案；
- 2、敬业的态度 – 现场调试遇到问题特别是与第三方系统的接口问题时，总能加班加点尝试解决问题。

霍尼韦尔的售后服务团队将一如既往地以客户为中心提供高品质的服务，为客户的生产和安全提供全方位的技术保障。

For More Information

Learn more about Honeywell's solutions, visit www.honeywellprocess.com or contact your Honeywell Account Manager.

Honeywell Process Solutions

1250 West Sam Houston Parkway South
Houston, TX 77042

Honeywell House, Skimped Hill Lane
Bracknell, Berkshire, England RG12 1EB UK

Building #1, 555 Huanke Road,
Zhangjiang Hi-Tech Industrial Park,
Pudong New Area, Shanghai 201203

SS-18-10-CN
August 2018
©2018 Honeywell International Inc.

www.honeywellprocess.com

Honeywell