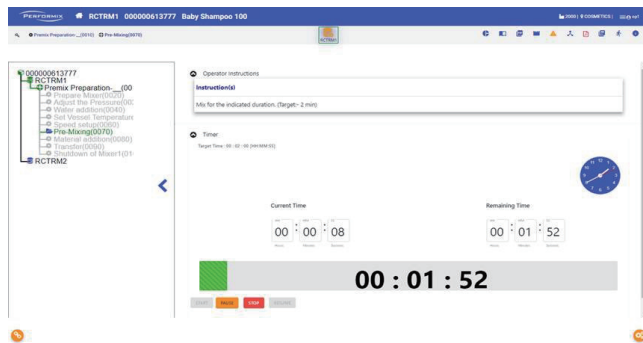


## 霍尼韦尔电子批记录

提高效率、加强合规性并加快数字化转型

无论产品设计多好、作业指导书多规范、材料和资源管理多到位，没有执行就没有高效生产。

随着产品的改进要求不断更新配方、作业指导书、材料和资源，EBR从未如此重要。



霍尼韦尔EBR产品套件旨在促进纸质配方和流程的数字化，帮助客户自动执行并自动生成电子批次记录，从而加强监管合规性（21 CFR第11部分cGMP及其他指南），改善运营效率并提供生产状态的实时可见性。

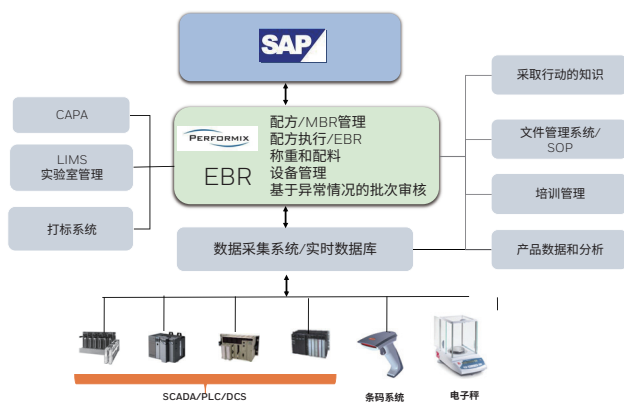
霍尼韦尔EBR解决方案包括各种组件，比如开发MBR/配方的组件、在车间执行MBR并实时更新至SAP的组件，以及生成执行电子批次记录的组件。

广泛适用于制药、特殊化学品、消费品、化妆品等批处理行业。

霍尼韦尔EBR集成了SAP ECC和S/4 HANA（本地和云端），以及车间设备（PLC、SCADA、电子秤等）。

霍尼韦尔EBR不仅提供本地解决方案，还支持基于云端部署。

### 架构



霍尼韦尔EBR解决方案由以下几个部分组成：

- 图形化拖放式MBR/配方编辑器，可加快所有纸质配方的数字化。这些配方会同步到SAP，从而在整个系统生成唯一的真实版本
- EBR引擎，用于执行配方并实时发布所有关键事件（阶段开始/结束、材料生产/消耗等）和关键工艺参数到SAP。
- 不可更改的数据库，用作审计跟踪的记录系统和电子批次记录。

操作完成后，霍尼韦尔EBR会自动生成现成报表以进行批次审批（异常复核）及监管合规。

## 霍尼韦尔电子批次记录 (EBR) 解决方案

- 简单拖放即可创建MBR
- 满足21 CFR第11部分多级电子签名要求
- 集成SAP ECC和S4HANA (IM、WH和QM)
- 全电子化批次追溯和审计跟踪
- 集成电子记录表
- 集成PLC、SCADA、历史记录、LIMS和文档管理
- 标签打印和管理
- 容器管理
- 风险和安全警告通知
- 多语言（亚洲语言）支持
- 基于异常情况的批次审核
- 定义并执行非生产流程（管线清洗）

## 我们的优势

- 指导执行生产过程，确保无差错。
- 加强执行过程的合规性，遵守法规要求（如21 CFR第11部分cGMP，数据完整性）及其他指南。
- 可重复使用的配方/MBR开发和执行模板的标准化库，加快MBR和配方的开发和部署，并大幅减少验证时间和精力。
- 实时更新SAP库存和生产状态，消除重复数据录入和库存同步问题，提供唯一真实的库存状态。
- 离线执行能力，可用时与SAP同步，确保制造环境全天候可用。
- 自动验证批次质量和效期
- 与SAP ECC和S/4 HANA直接集成
- 可选SAP云端和本地部署

“我们希望通过MES解决方案实现完整的GMP合规性和过程改进。霍尼韦尔的xMES不仅能提供这些功能，还能与SAP集成，也是我们选择SAP作为ERP解决方案的重要因素。”

Jun Du, 首席执行官  
华海药业（美国）

“该解决方案帮我们将企业系统和工厂之间的集成水平提升到新的高度。”

系统架构师，制造IT部  
全球特种化学品公司



### 霍尼韦尔过程控制部

北京办公室  
北京市朝阳区酒仙桥路14号兆维工业园甲1号  
上海办公室  
上海市浦东新区环科路555号1幢  
[www.Hps.honeywell.com.cn](http://www.Hps.honeywell.com.cn)